



GRUBENHEBER

GGDI 50F



Kapazität: 15 / 15 t
Kolbenhub: 1285 mm

Bodenlaufender lufthydraulischer Grubenheber mit Teleskopzylinder

Flexibler Grubenheber für den Einsatz in sowohl einer Grube als auch auf dem Werkstattboden unter einer Bühne

Einsetzbar für alle traditionellen Hubaufgaben

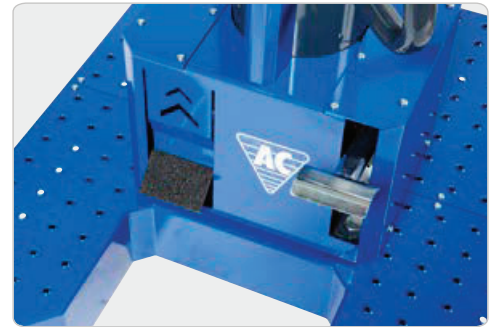
Der Teleskopzylinder macht ihn auch ideal für Getriebereparaturen

Eingebaute manuelle Fußpumpe zur Feinjustierung

Schnelle und präzise Lufthydraulik mit Eilgang auf- und abwärts

Federgelagertes Fahrgestell sichert unbeabsichtigte Bewegungen beim Hub ab 800 kg

Totmannsteuerung und Sicherheitsventil für maximale Sicherheit



GGDI 50F

Kapazität	15 / 15 t
Kolbenhub	1285 mm
Min. Höhe	920 mm
Max. Höhe	2205 mm
Plattformbreite	845 mm
Plattformlänge	1005 mm
Zylinderdurchmesser	Ø 60 mm
Betriebsdruck	8,5 - 12 bar
Min. Luftverbrauch	350 l/min
Gewicht	220 kg

