



## GRUBENHEBER

### GGDI 50U



Kapazität: 15 / 15 t  
Kolbenhub: 1285 mm

#### Lufthydraulischer bodenlaufenden Grubenheber mit querverschiebbarem Teleskopzylinder

Flexibler Grubenheber für den Einsatz in Gruben und auf dem Werkstattboden unter einer Bühne

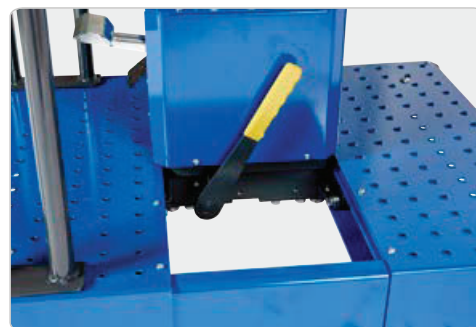
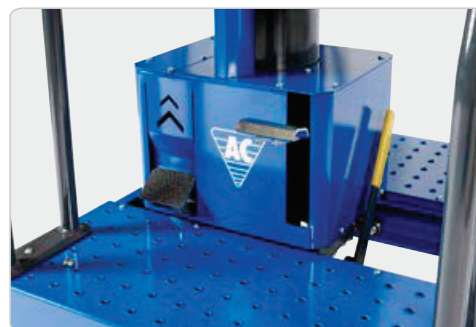
Querverschiebbarer Zylinder erleichtert das Positionieren des Grubenhebers und ermöglicht optimale Mobilität in der Grube

Der Teleskopzylinder macht ihn auch ideal für Getriebereparaturen

Eingebaute manuelle Fußpumpe zur Feinjustierung

Schnelle und präzise Lufthydraulik mit Eilgang auf- und abwärts

Federgelagertes Fahrgestell sichert unbeabsichtigte Bewegungen beim Hub ab 800 kg



### GGDI 50U

Kapazität	15 / 15 t
Kolbenhub	1285 mm
Min. Höhe	920 mm
Max. Höhe	2205 mm
Querverschiebbar	250 mm
Plattform (Breite / Länge)	845 / 1075 mm
Zylinderdurchmesser	Ø 60 mm
Betriebsdruck	8,5 - 12 bar
Min. Luftverbrauch	350 l/min
Gewicht	250 kg

